

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

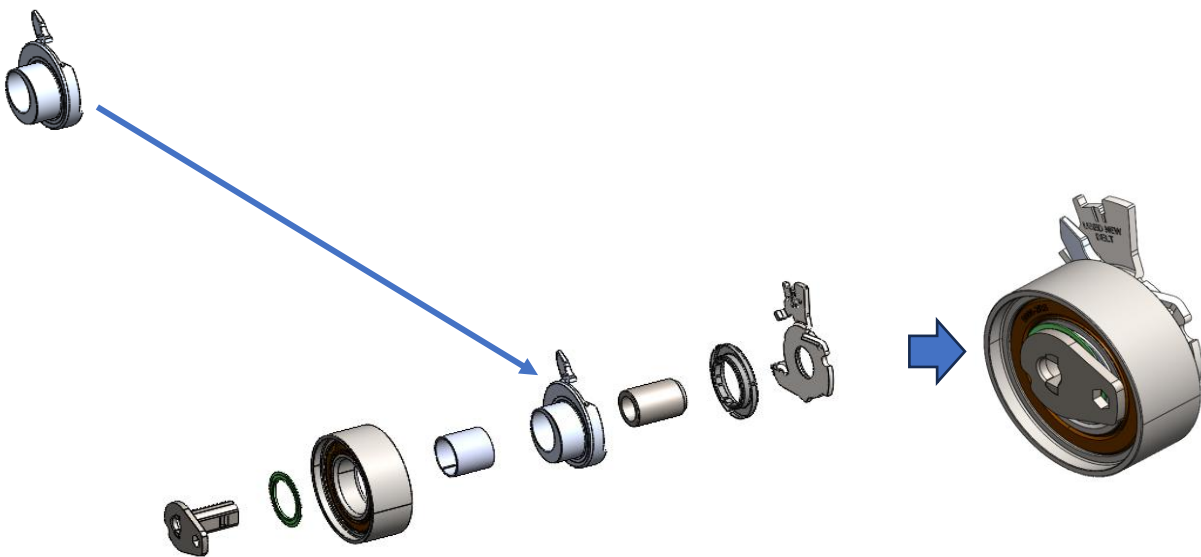
Pleito de Prorrogação de Ex-Tarifário

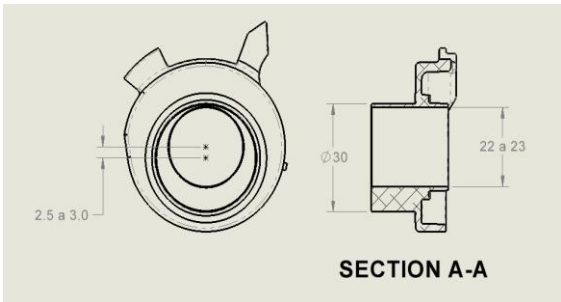
Número de Controle SDIC	NCM	Nº / Descrição do ex-Tarifário
D467-01PI	8483.90.00	EX 39 - Braços de tensionadores em alumínio fundido UNS A03800, UNS A13800 ou ADC12 conforme norma JIS H5302 para transmitir o torque da mola tensora até a polia do tensionador, com diâmetro interno do cubo entre 22 mm e 23 mm, diâmetro externo do cubo de $30,000 \pm 0,0065$ mm e excentricidade entre 2,50 mm e 3,00 mm, fabricado por injeção de alumínio em alta pressão, aplicado em tensionadores de motores à combustão interna de veículos automotores.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

Braço em alumínio fundido UNS A03800, UNS A13800 ou ADC12 conforme norma JIS H5302 para transmitir o torque da mola tensora até a polia do tensionador, com diâmetro interno do cubo entre 22 mm e 23 mm, diâmetro externo de 30mm, comprimento de braço entre 2,50 e 3,00mm, fabricado por injeção de alumínio em alta pressão, aplicado em tensionadores de motores a combustão interna. Como peças técnicas, os braços devem ser fabricados sob forte controle de processo, para atendimento às tolerâncias dimensionais e a rigorosos requisitos de defeitos de fundição, tais como juntas frias, porosidades e inclusões, conforme normas internacionais.

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:





GENERAL NOTES

ITEM	DIM	FEATURE	NOTE
1	1	MATERIAL	SAE J452, UNS A03800 OR UNS A13800 (306) DIE CAST ALUMINUM.
2	2	FINISH	AS CAST PER NADCA-E18-64T GRADE 2.
3	3	TRIM	COMMERCIAL TRIM PER NADCA-E10-65.
4	4	DISCONTINUITY	MAXIMUM ALLOWABLE DISCONTINUITIES: LEVEL 4 ACCORDING TO ASTM E505 FOR ENTIRE PART, EXCEPT LEVEL 3 FOR THE STOP AND THE POINTER.
5	5	EJECTOR PIN MARKS	EJECTOR PIN MARKS TO BE FLUSH TO 0.38 BELOW THE CAST SURFACE. NO EJECTOR PIN MARKS ALLOWED ON DATUM -A-.
6	6	FLASH	FLASH AROUND CORES, INSERTS AND EJECTOR PINS NOT TO EXCEED 0.25 THICK x 0.76 HIGH.
7	7	CORNERS/FILLETS	ALL AS CAST CORNERS TO BE RAD 1.75 MAX UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
8	8	DRAFT ANGLE	TO BE 1°30' PER SIDE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
9	9	MEASUREMENT METHOD	DIM # 46 TO BE CHECKED USING PIN GAUGE

3. Aplicação do item importado:

Os braços fazem parte do tensionador aplicado em motor à combustão. A falha do braço e consequente falha do tensor pode levar a interrupção de funcionamento de sistemas como Alternador, Ar Condicionado, Direção Hidráulica/Elétrica, Bombas de água/óleo e consequente inoperância do veículo.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Manter a tensão adequada da correia de acionamento dos sistemas auxiliares do motor, garantindo o funcionamento correto e contínuo de componentes como alternador, ar-condicionado, bomba d'água e direção hidráulica/elétrica.

5. Demonstração das diferenças tecnológicas em relação aos produtos fabricados nacionalmente:

O componente objeto deste pleito possui requisitos técnicos específicos relacionados a material, propriedades mecânicas, dimensões, tolerâncias, resistência ao desgaste, capacidade de carga e vida útil. Após consultas e pesquisas realizadas no mercado nacional, não foram identificadas a tempo fabricantes capazes de atender integralmente ao conjunto dessas especificações. Embora existam produtos similares fabricados no Brasil, foram constatadas divergências em requisitos críticos de engenharia, impedindo sua utilização como substitutos equivalentes. Tais diferenças podem comprometer o desempenho, a durabilidade, a confiabilidade operacional e os padrões de qualidade e segurança exigidos pela Litens e por seus clientes do setor automotivo. Dessa forma, considerando a inexistência de fornecedor nacional que atenda simultaneamente a todos os requisitos técnicos da aplicação, conclui-se pela ausência de produto nacional equivalente, tornando necessária a importação do componente.